



## HGM7110DC

El controlador de grupo electrógeno HGM7110DC se utiliza para la automatización de grupos electrógenos y el sistema de control de monitores de una sola unidad para lograr el inicio / paro automático, la medición de datos, la protección de alarma y los "tres remotos" (control remoto, medición remota y comunicación remota). El controlador adopta una gran pantalla de cristal líquido (LCD) y una interfaz de chino, inglés u otros idiomas seleccionables con una operación fácil y confiable.

Código de producto : 6010022  
Fuente de alimentación: DC (8-35) V  
Dimensiones de la caja: 197 \* 152 \* 47 (mm)  
Panel de corte: 186 \* 141 (mm)

Temp. De funcionamiento : (- 25 ~ + 70) °C  
Peso: 0.75kg

## **COMPLETE DESCRIPTION**

El controlador de grupo electrógeno HGM7110DC se utiliza para la automatización de grupos electrógenos y el sistema de control de monitores de una sola unidad para lograr el inicio / paro automático, la medición de datos, la protección de alarma y los "tres controles remotos" (control remoto, medición remota y comunicación remota). El controlador adopta una gran pantalla de cristal líquido (LCD) y una interfaz de chino, inglés u otros idiomas seleccionables con una operación fácil y confiable.

El controlador HGM7110DC adopta la tecnología de microprocesador de 32 bits con medición de parámetros de precisión, ajuste de valor fijo, ajuste de tiempo y ajuste de umbral, etc. La mayoría de los parámetros se pueden configurar usando el panel frontal y todos los parámetros se pueden configurar usando una PC (a través del puerto USB) y se puede ajustar y monitorear con la ayuda de los puertos RS485. Se puede utilizar ampliamente en todos los tipos de sistemas de control automático de grupos electrógenos con estructura compacta, circuitos avanzados, conexiones simples y alta confiabilidad. With ARM-based 32-bit SCM, highly integrated hardware, new reliability level;

## **RENDIMIENTO Y CARACTERÍSTICAS**

HGM7110DC: controle el grupo electrógeno para iniciar / detener detectando el voltaje del acumulador o la corriente del cargador.

1. Pantalla LCD 132x64 con retroiluminación, interfaz multilingüe (incluyendo inglés, chino u otros idiomas) que se puede elegir en el sitio, lo que hace que la puesta en servicio sea conveniente para el personal de fábrica;
2. Mejora de la resistencia al desgaste del LCD y al rayado debido al acrílico de pantalla dura;
3. Panel de caucho de silicona y botones para una mejor operación en ambientes de alta / baja temperatura;
4. El puerto de comunicación RS485 permite el control remoto, la medición remota y la comunicación remota a través del protocolo ModBus.
5. Equipado con función SMS (Servicio de mensajes cortos). Cuando el grupo electrógeno es alarmante, el controlador puede enviar mensajes cortos por SMS automáticamente al máximo. 5 números de teléfono. Además, el estado del generador se puede controlar y verificar mediante SMS.

6. Equipado con puerto CANBUS y puede comunicarse con el grupo electrógeno J1939. No solo puede monitorear los datos de uso frecuente (como la temperatura del agua, la presión del aceite, la velocidad, el consumo de combustible, etc.) de la máquina de la ECU, sino también controlar el arranque, el apagado, el aumento de la velocidad y la caída de la velocidad a través del puerto CANBUS.

7. Adecuado para el sistema de prioridad del acumulador, el sistema de prioridad del generador o el sistema de doble acumulador;

8. Sistema de prioridad del acumulador: el acumulador suministra la energía para la carga de forma continua. En el modo Automático, el grupo electrógeno comenzará a cargar automáticamente el acumulador si el voltaje del acumulador ha caído por debajo del "Voltaje de inicio de carga".

9. Sistema de prioridad del generador: el generador suministra la energía para la carga de forma continua. Si se produce una alarma de apagado por el motor o el generador, el acumulador suministrará la energía para la carga. En el modo Automático, el grupo electrógeno cargará el acumulador si el voltaje del acumulador ha caído por debajo del "Voltaje de inicio de carga"; Cuando el voltaje del acumulador cae por debajo del "Voltaje nominal", además, se produce una condición anormal del generador, se iniciará la alarma de apagado

10. Sistema de doble acumulador: En primer lugar, el acumulador 1 # suministra la energía para la carga; Si el acumulador 1 # cumple con los requisitos del cargador, entonces será cargado por el grupo electrógeno y el acumulador 2 # suministrará la energía para la carga.

11. Recopila y muestra parámetros:

12. Acumulador sobre voltaje, funciones de protección de bajo voltaje;

13. 3 sensores analógicos fijos (temperatura, presión de aceite y nivel de líquido);

14. 2 sensores configurables pueden configurarse como sensores de temperatura, presión de aceite o nivel de combustible;

15. Medición de precisión y parámetros de visualización sobre el motor,

16. Protección: arranque / parada automática del grupo, indicación de falla perfecta y función de protección;

17. Todos los puertos de salida son relé de salida;

18. Configuración de parámetros: los parámetros pueden modificarse y almacenarse en la memoria interna FLASH y no pueden perderse incluso en caso de corte de energía; la mayoría de ellos se pueden ajustar usando el panel frontal del controlador y todos se pueden modificar usando una PC a través de puertos USB o RS485.

19. Se pueden usar directamente más tipos de curvas de temperatura, presión de aceite, nivel de combustible y los usuarios pueden definir las curvas del sensor por sí mismos;
20. Las condiciones de desconexión múltiple de la manivela (sensor de velocidad, presión del aceite) son opcionales;
21. Amplio rango de alimentación DC (8 ~ 35) V, adecuado para diferentes entornos de voltaje de batería de arranque;
22. Registro de eventos, reloj en tiempo real y función de inicio y detención programada (se puede configurar como grupo de inicio una vez al día / semana / mes);
23. Se puede usar como un instrumento indicador (la indicación y la alarma están habilitadas solamente, el relé está inhibido);
24. Con función de mantenimiento. Las acciones (advertencia, apagado) se pueden configurar cuando se agota el tiempo de mantenimiento;
25. Todos los parámetros utilizaron ajuste digital, en lugar de modulación analógica convencional con potenciómetro normal, más confiabilidad y estabilidad;
26. Nivel de seguridad a prueba de agua IP55 debido al sello de goma instalado entre la carcasa del controlador y el panel frontal;
27. Los clips de fijación de metal permiten un perfecto entorno de alta temperatura;
28. Diseño modular, caja de plástico ABS autoextinguible, terminales de conexión enchufables y forma de instalación integrada; Estructura compacta con fácil montaje.

### LISTA DE PARÁMETROS

| Function Item     | Parameter                  |
|-------------------|----------------------------|
| Display           | LCD(132*64)                |
| Operation Panel   | Silicon Rubber             |
| Language          | Chinese & English & Others |
| Digital Input     | 7                          |
| Relay Output      | 8                          |
| Analogue Input    | 5                          |
| Monitor Interface | RS485                      |

| Function Item          | Parameter   |
|------------------------|-------------|
| Programmable Interface | USB/RS485   |
| CANBUS(1939)           | •           |
| RTC & Event Log        | •           |
| Scheduled Start Genset | •           |
| Maintenance            | •           |
| DC Supply              | DC(8-35)V   |
| Case Dimensions(mm)    | 197*152*47  |
| Panel Cutout(mm)       | 186*141     |
| Operating Temp.        | (-25~+70)°C |

### HGM7110dc Typical Application

